GENERACIÓN ELÉCTRICA · EQUIPO REMOLCABLE

Generador diésel trifásico

TRAVEK

Kangwo Holding / Modelo KWA4N082V1



POTENCIA PRINCIPAL

75 kW

93.75 kVA

TENSIÓN NOMINAL

220/127 V

FRECUENCIA

60 Hz

Descripción del equipo

El KWA4N082V1 entrega 75 kW de potencia principal para alimentar obras y brindar respaldo eléctrico. Integra un motor diésel de cuatro cilindros y 4.3 L, turboalimentado con intercooler, y un alternador sin escobillas. La versión mostrada está montada sobre remolque y cuenta con gabinete, puertas de servicio y tablero de control.

Dimensiones y peso del conjunto

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
4 520 mm	1 760 mm	2 350 mm	2 190 kg

CONDICIONES DE REFERENCIA

Temperatura ambiente de 25 °C, altitud de hasta 2 000 m y humedad relativa del 30 %.

DATOS TÉCNICOS

Salida eléctrica y control

Salida trifásica a 220/127 V CA y 60 Hz, con factor de potencia de 0.8 en atraso.

Parámetros del conjunto

Potencia principal (PRP)	**75 kW / 93.75 kVA**
Corriente publicada / velocidad	**135 A / 1 800 rpm**
Nivel de ruido declarado	**≤ 115 dB(A), sin distancia de medición indicada**

A 220 V, una carga trifásica equilibrada de 93.75 kVA equivale a 246.0 A. Confirme la corriente nominal en la placa de la unidad de renta.

Regulación de la salida

Parámetro	Tensión	Frecuencia
Regulación en régimen permanente	**Dentro de ±1 %**	**Dentro de ±1 %**
Fluctuación	**±0.5 %**	**±0.5 %**
Variación transitoria	**-15 % a +20 %**	**-7 % a +10 %**
Tiempo de estabilización	**≤ 1 s**	**≤ 3 s**

Alternador Kangwo Holding KW-82-4

Excitación	**Sin escobillas[1]**	Rendimiento	**98.2 %**
Aislamiento	**Clase H**	Protección	**IP23**
Rodamientos	**1**	Paso de bobina	**2/3**
Devanado	**12, según la ficha**	Desviación estable	**Dentro de ±2.5 %**

[1] Alternador autoexcitado.

Tablero de control

Operación	Encendido y apagado, arranque y paro, paro de emergencia, apertura y cierre manual del interruptor y selección de lecturas por fase.
Lecturas	Tensión, corriente, frecuencia, rpm, presión de aceite, temperatura del refrigerante, horas de operación y voltaje de batería.
Protecciones	Cortocircuito, sobrevelocidad, baja presión de aceite, alta temperatura del refrigerante y bajo voltaje de batería.

DATOS TÉCNICOS

Motor y consumo de diésel

Motor K4N123D de cuatro cilindros, turboalimentado con intercooler y control electrónico.

Características del motor

Modelo / número de cilindros	**K4N123D / 4 cilindros**
Cilindrada / diámetro × carrera	**4.3 L / 105 × 124 mm**
Potencia mecánica del motor	**82 kW nominales / 90 kW de respaldo**
Velocidad nominal	**1 800 rpm**
Admisión / control de velocidad	**Turbo con intercooler / electrónico**
Sistema de arranque	**Eléctrico a 24 V CC, con cargador**

Consumo de combustible por carga

Carga del motor	50 %	75 %	100 %	110 %
Consumo (L/h)	**8**	**12**	**16.2**	**18**

Consumos publicados para una potencia nominal del motor de 82 kW. El consumo específico declarado para el conjunto al 100 % de carga es de 195 g/kWh.

Sistema de combustible

Filtración de combustible	**Doble filtro, tipo roscado**
Combustible recomendado	**Diésel ligero n.º 0 o -10, según el fabricante**

Admisión de aire

Tipo de filtro / caudal declarado	**Seco / 6 840 kg/h**
Consumo de aire a potencia nominal	**377 kg/h**
Consumo de aire a potencia de respaldo	**459 kg/h**
Depresión máxima de admisión	**≤ 3 kPa**

AUTONOMÍA Y TANQUE

El fabricante no especifica la capacidad del tanque ni la autonomía. Los consumos de la tabla están expresados en litros de diésel por hora.

DATOS TÉCNICOS

Sistemas auxiliares

Datos declarados por el fabricante para enfriamiento, lubricación y escape del motor K4N123D.

Enfriamiento

Bomba de agua	**Centrífuga, accionada por correa Poly-V**
Volumen de refrigerante en el motor	**80 L**
Volumen de refrigerante en el radiador	**118 L**
Alarma de temperatura a la salida	**95 °C**
Área frontal del radiador	**3.3 m²**
Temperatura de diseño del radiador	**≤ 45 °C**

Lubricación

Filtro de aceite	**De flujo total, tipo roscado**
Aceite recomendado	**CF 15W-40 o superior, según el fabricante**
Capacidad de aceite	**33 L**
Enfriamiento del aceite	**Por agua**
Alarma por baja presión de aceite	**200 kPa**
Presión máxima admisible de aceite	**1 000 kPa**

Escape

Contrapresión máxima de escape	**7.5 kPa**
Temperatura máxima después de la turbina	**510 °C**
Caudal de escape nominal / respaldo	**394 kg/h / 468 kg/h**
Diámetro interior de la tubería de escape	**≥ 200 mm**

FUENTE Y ALCANCE

Fuente: Kangwo Holding, ficha del modelo KWA4N082V1. Las capacidades y valores se transcriben del fabricante y están sujetos a cambio. La potencia de respaldo eléctrico del conjunto no está especificada; los 90 kW corresponden al motor.